Loggbok för spoldesinfektor

Gäller för: Hälso- och sjukvård

Modell: _____

MTA-nummer: _____

Avdelning: _____

Rumsplacering: _____

Dokumentationskrav enligt ISO 15883-5:2005

Innehållsförteckning

1. Checklista för dagligt underhåll för spoldesinfektor 2
2. Årlig funktionskontroll 3
   2A. Smutstest – spoldesinfektor 3
3. Felanmälan och reparationsarbete 4
4. Produktinformation diskmedel 5
5. Valideringsdokumentation, IQ och PQ, från leverantör (ny maskin) 6
6. Utbildad personal 7
7. Övrig dokumentation från leverantör 8
8. Namn och telefonnummer till ansvarig för underhåll 9
9. Instruktionsbok och bruksanvisning 10

1. Checklista för dagligt underhåll för spoldesinfektor

Måndag		Tisdag		Onsdag		Torsdag		Fredag		Lördag		Söndag	
Datum	Sign	Datum	Sign	Datum	Sign	Datum	Sign	Datum	Sign	Datum	Sign	Datum	Sign

Dagliga kontroller utförs av verksamhetsanknuten personal.
I övrigt följs tillverkarens anvisningar.

Skriv datum och initialer i ovanstående schema med kulspetspenna.

Daglig kontroll omfattar:

1) Maskin	– visuell kontroll av kammare, lucka, avlopp och dörrpackning samt rengöring (avkalkning) vid behov – kontroll av att dysor/spolmunstycken är öppna samt i förekommande fall att rörliga delar kan roteras
2) Insats	– rengöring av insats/insatser vid behov
3) Diskmedel	– kontrollera förbrukning, till exempel markera med penna på dunken
4) Godset	– visuell kontroll att godset är rent

2. Årlig funktionskontroll

Upprepad processkontroll (UPQ)

En upprepad processkontroll kan omfatta hela eller delar av innehållet i den ursprungliga processkontrollen (PQ). Vid UPQ jämförs resultatet med tidigare temperaturmätningar.

Utförs av vårdgivare godkänd tekniker samt verksamhetsanknuten vårdpersonal.

Utförs minst en gång/år. Bör göras i anslutning till FU.

Upprepad processkontroll innefattar att:

- avvikelser eller brister antecknade i loggbok samt personalens uppdatering om handhavandet gås igenom
- temperaturkontroll utförs på minst tre – beroende på referenslast-/ers sammansättning – mätpunkter på godset samt en mätpunkt vid styrande givare. Temperaturen bör under avspolningsfasen inte överstiga 30–35 °C och ska på godset inte överstiga 45 °C under första avspolningen.
- desinfektionstemperatur ska vara minst 80 °C på godset under minst en minut
- rengöringsförmågan kontrolleras på referenslaster bestående av naturligt förorenade produkter, eventuellt förstärkt med kommersiell ”smuts”. Godset ska vara för ögat rent.

Kontrollpunkterna redovisas i protokoll som godkänns och signeras av utsedd person.

2A. Smutstest – spoldesinfektor

Rengöringsförmågan kontrolleras på referenslaster med naturligt förorenade produkter.
Godset skall vara för ögat synligt rent.

Datum	Last och lastmönster	Diskmedel	Resultat	FU/UPQ

3. Felanmälan och reparationsarbete

År-Mån-Dag	Anmält fel	Sign	Åtgärd	Sign

4. Produktinformation diskmedel

Vatten

Positivt	Bra lösningsmedel, bra transportmedel, inte giftigt, billigt.
Negativt	Hög ytspänning, löser ej fett, innehåller salter, livsvillkor för mikroorganismer.

Diskmedel

- sänker ytspänningen och förbättrar rengöringsförmågan
- reglerar vattnets hårdhetsgrad i viss mån
- svagt alkaliska, effektiv vid disktemperatur på 60 °C.
- Lågskummande diskmedel. Skum reducerar den mekaniska bearbetningen i maskinen. Blodtillblandning ökar skumbildning.

Optimal funktion i spoldesinfektor genom att:

- maskinen är rätt lastad
- använda rätt medel i rätt dos
- ha kallt vatten i processens början (under + 20 °C)
- tillräckligt spoltryck uppnås
- desinfektionsparametrar – rätt tid/temperatur uppnås.

Medel beställs från Region Värmlands materialleverantör.

5. Valideringsdokumentation, IQ och PQ, från leverantör (ny maskin)

6. Utbildad personal

Den som tillhör hälso-, sjuk- och tandvårdspersonal ska utföra sitt arbete i överensstämmelse med vetenskap och beprövad erfarenhet och bär själv ansvaret för hur han eller hon fullgör sina arbetsuppgifter. Brukaren av spol- och/eller diskdesinfektor ska ha en grundläggande utbildning om funktion, kontroller, placering av gods samt hur godset ska hanteras före och efter rengörings- och desinfektionsprocessen.

För dem vars huvudsakliga arbetsuppgift är att hantera gods och utrustning på exempelvis på sterilenhet eller operationsenhet är utbildningskraven större än vad som beskrivs i SODA utbildningsdel. För denna grupp finns en Kvalificerad Yrkesutbildning för instrument och steriltekniker initierad och godkänd av Svensk förening för vårdhygien (SFVH) och sterilsektionen.

Namn	**Utbildning**	**Datum**

7. Övrig dokumentation från leverantör

8. Namn och telefonnummer till ansvarig för underhåll

För diskdesinfektionsutrustningar som hör till Centralsjukhuset och de vårdcentraler som servas från Centralsjukhuset Karlstad kontakta:

- Medicinsk Teknik, 010-83140 00/Servicetelefon

För övriga sjukhus och vårdcentraler i länet kontakta:

- Regionfastigheter via webben:
  Gå in på Insikt (Livlinan) under: *Organisation/Område stöd/Verksamheter/Regionfastigheter/ Kontakt och enheter/Fastighetsdrift: Drift norr och väst, Drift Karlstad och öst* eller *Drift CSK* alternativt använd länken:
  Här anmäler du servicebehov för lokaler och verksamhetsutrustning.

  Kontaktpersoner hittar du vid sidorna **Drift norr och väst**, **Drift Karlstad och öst** eller **Drift CSK**, se ovan sökväg på Insikt (Livlinan).

Namn	Telefon	E-mail

9. Instruktionsbok och bruksanvisning

Se mer information om spol- och diskdesinfektorer på Smittskydd Värmlands webbplats.

Dokumentet är utarbetat av: Tomas Vilhelmsson